**Program Spec**

|  |  |
| --- | --- |
| **Module** | **MM** |
| **Program Name** | PR생성관리 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **구 분** | **이름** | **서명** | **날짜** |
| **작 성** | **이성민** |  | 2021.07.24 |
| **검 토** |  |  |  |
| **승 인** |  |  |  |

1. **개요**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **프로그램명** | PR생성관리 | | | | |
| **Program ID** |  | | | | |
| **프로그램 상세** | 판매 오더를 조회하여 선택 후 품목별로 PR 생성 | | | | |
| **프로그램 유형** | 레포트 | **요청인** |  | **요청일** |  |
| **T-Code** |  | **작성인** |  | **작성일** |  |
| **업무 담당자** |  | | | | |
| **요구 사항** | 1. 판매 오더를 조회하는 ALV 2. 선택한 판매 오더에 있는 품목 별로 자재 필요량 계산하는  로직 및 버튼. 3. 자재 별로 수량 정보를 보여주는 ALV 4. 계산된 수량을 토대로 PR을 생성하는 버튼. | | | | |
| **미개발 시**  **예상 문제점** | 주문 정보를 일일이 조회하여 주문 물품 확인 및 수량을 파악해야 함.   * 작업량 증대 및 오류 발생 가능성이 높음. | | | | |
| **기타**  **요구 사항** |  | | | | |

1. **요구사항상세(Functional Spec)**

**2.1 Input**

**2.1.1 Screen 정의**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  | SO 번호 | 559 | | |  |
|  | 업체PO번호 |  | | |  |
|  | 주문 일자 |  | | |  |
|  | 제품 정보 |  | | |  |
|  | 주문처 |  | | |  |
|  | 생성자 |  | | |  |
|  | 체크박스 | □OPEN □CLOSE □ALL | | |  |
|  | 조회 개수 | Maximum Hits No. | | |  |
|  |  |  |  |  |  |

위 정보를 바탕으로 생성된 SO를 조회

* 해당 데이터들을 모아 둔 CBO TABLE 이용.

**2.1.2 구성항목 정의(Field Validation)**

**2.1.3 Data Source**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Table name** | **Description** | **비고** |
| VBAK | SALES ORDER HEADER TABLE |  |
| VBAP | SALES ORDER ITEM TABLE |  |
| ZSO\_TABLE\_SICS | PR 생성에 이미 사용된 SO를 기록한 TABLE | 테이블 정의서 참고 |

**2.2 Output**

**2.2.1 Screen 정의**

화면을 좌우로 구분

**A. 버튼**

ㆍCALCULATE : 좌측 ALV에서 선택한 SO를 토대로 자재량을 계산하여

우측 ALV 에 출력해주는 버튼.



ㆍCREATE : 우측 ALV의 값을 바탕으로 PR 생성.

선택된 SO로 생성된 PR이 이미 있는 경우,

알림 메시지를 출력하고 PR은 생성하지 않는다.



**B. ALV**

**좌측**



ㆍSALES ORDER LIST ALV

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **SO번호** | **Item No.** | **상태** | **주문일자** | **자재** | **수량** | **단위** | **고객사** | **업체PO번호** |  |
|  | 559 | 10 |  | 21.07.30 | mat123 | 10 | EA | CUST123 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**우측**

ㆍ선택한 SO 정보를 토대로 계산한 자재량 ALV

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | **자재** | **수량** | **단위** | **배송일자** | **PLANT** | **Pur.Grp.** |
|  | ROH123 | 50 | KG | 21.08.05 | 1010 | Z06 |
|  | FERT123 | 10 | EA | 21.08.05 | 1010 | Z06 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | 자재번호 더블클릭 시 | | |  |  |  |
|  | **플랜트** | **자재** | **현재고** | **주문재고** | **총 재고** |  |
|  | 1010 | FERT123 | 1000 | 200 | 1200 |  |
|  | 1111 | FERT123 | 500 | 100 | 600 |  |
|  |  |  |  | 배송 중인 재고 | |  |

필드 구성.

좌측

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Field Title** | **Type** | **Size** | **KEY FIELD** | **SAP Source Field** | **비고** |
| SO번호 | CHAR | 10 | X | VBELN | VBAK참조 |
| Item No. | NUMC | 6 | X | POSNR | VBAP참조 |
| 상태 | CHAR | 1 |  | OCSTT | ZSO\_TABLE\_SICS |
| 주문일자 | DATS | 8 |  | ERDAT | VBAK참조 |
| 자재번호 | CHAR | 40 |  | MATNR | VBAP참조 |
| 수량 | QUAN | 13,3 |  | KWMENG | VBAP참조 |
| 단위 | UNIT | 3 |  | VRKME | VBAP참조 |
| 고객사 | CHAR | 10 |  | KUNNR | VBAK참조 |
| 업체PO번호 | CHAR | 20 |  | BSTNK | VBAK참조 |
| 생성자 | CHAR | 12 |  | ERNAM | VBAK참조 |

우측

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Field Title** | **Type** | **Size** | **SAP Source Field** | **비고** |  |  |
| 자재번호 | CHAR | 40 | MATNR | EBAN |  |  |
| 수량 | QUAN | 13,3 | MENGE | EBAN |  |  |
| 단위 | UNIT | 3 | MEINS | EBAN |  |  |
| 배송일자 | DATS | 8 | BADAT | EBAN |  |  |
| PLANT | CHAR | 4 | WERKS | EBAN | STORAGE는 검사 재고로 고정 | |
| Pur.Grp. | CHAR | 3 | EKGRP | EBAN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Field Title** | **Type** | **Size** | **SAP Source Field** | **비고** |
| 플랜트 | CHAR | 4 | WERKS | MARD |
| 자재번호 | CHAR | 40 | MATNR | MARD |
| 현 재고 | QUAN | 13,3 | LABST | MARD |
| 주문재고 | QUAN | 13,3 | UMLME | MARD |
| 총 재고 | QUAN | 13,3 |  |  |

**2.3 Process 설명**